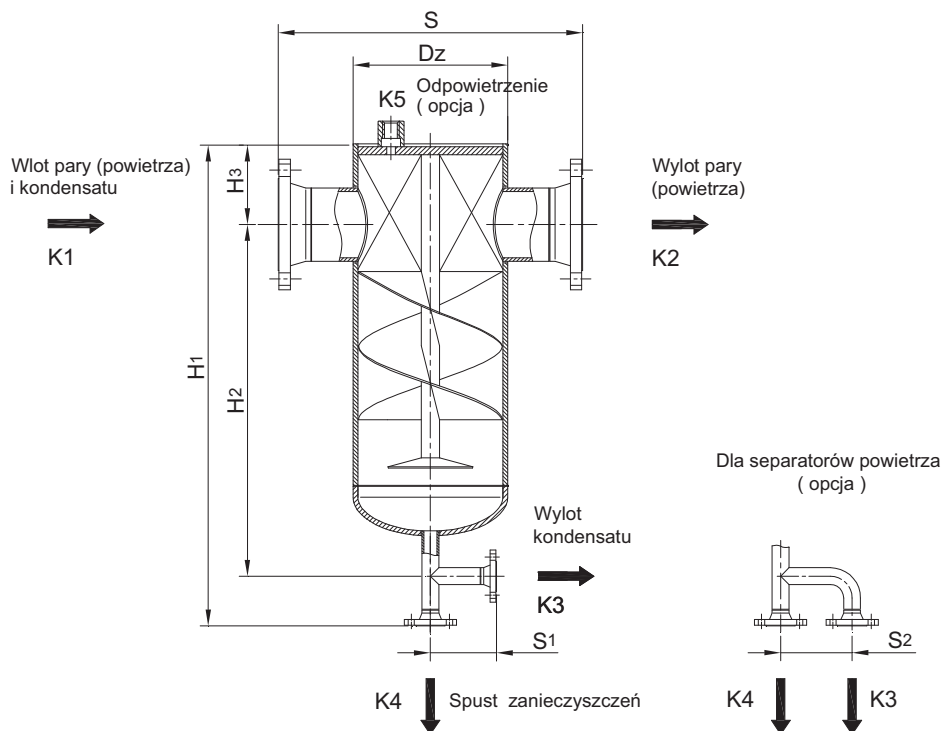


# SEPARATOR OSUSZACZ PARY I GAZÓW

## TYP: SPZ-12 DUO

### T max: 300°C PN16 DN15-150

### (opcjonalnie PN25 DN15-125 oraz PN40 DN15-40)



#### Podstawowe wymiary

Korpus		Króćce								Dz	H1	H2	H3	S	PS	TS	V	masa
		K1, K2		K3		K4		K5 (opcja)										
PN	DN	PN	DN	PN	DN	PN	DN	PN	DN	mm	mm	mm	mm	mm	bar	°C	dm <sup>3</sup>	kg
bar	mm	bar	mm	bar	mm	bar	mm	bar	mm									
16	15	16	15	16	15	16	15	16	Rp3/8"	88,9	360	240	50	240	16	300	1,3	6,8
	20		20															7,3
	25		25															7,8
25	15	40	15	40	15	40	15	40	Rp3/8"	88,9	360	240	50	240	25	300	1,3	6,8
	20		20															7,3
	25		25															7,8
40	15	40	15	40	15	40	15	40	Rp3/8"	88,9	360	240	50	240	40	300	1,25	6,8
	20		20															7,3
	25		25															7,8
16	32	16	32	16	15	16	15	16	Rp3/8"	114,3	460	320	70	310	16	300	3,1	12
	40		40															12,5
25	32	40	32	40	15	40	15	40	Rp3/8"	114,3	460	320	70	310	25	300	3,1	12
	40		40															12,5
40	32	40	32	40	15	40	15	40	Rp3/8"	114,3	460	320	70	310	40	300	3,1	12,5
	40		40															13
16	50	16	50	16	15	16	25	16	Rp1/2"	168,3	640	440	100	420	16	300	10,0	26
	65		65															27
	80		80															29
25	50	40	50	40	15	40	25	40	Rp1/2"	168,3	640	440	100	420	25	300	10,0	26
	65		65															28
	80		80															30,5
16	100	16	100	16	20	16	32	16	Rp1/2"	273	900	630	160	560	16	300	38,3	61
	125		125															65
25	100	40	100	40	20	40	32	40	Rp1/2"	273	900	630	160	560	25	300	37,6	75
	125		125															81
16	150	16	150	16	25	16	40	16	Rp1/2"	323,9	1040	735	185	620	16	300	62,2	95

### 1. Zakres stosowania

Max ciśnienie robocze:	Po max: 1,6 MPa
Ciśnienie próbné:	Po max: 3,6 MPa
Max temperatura robocza:	TS: 300°C
Naddatek na korozję:	c <sub>2</sub> : 1,0 mm

### 2. Podstawowe materiały

Płaszcz, dno:	stal kotłowa
Końce, kołnierze:	stal węglowa
Zawirowywacz:	stal węglowa
Opcjonalna powłoka antykorozyjna:	ocynkowanie galwaniczne

### 3. Wykonanie

Przyłącza:	kołnierze DN15 – DN150, przyłga B1 wg PN-EN 1092-1 gwintowane Rp1½ – Rp 2" na życzenie końcówki do spawania S1½ – S 6" na życzenie kołnierze wg ANSI lub DIN na życzenie kółce K3 możliwy do wykonania w dwóch opcjach (patrz rysunek)
------------	--

### 4. Charakterystyka

Separator pary jest naczyniem ciśnieniowym, w którym zachodzi separacja kondensatu z przepływającej pary wodnej (powietrza). Wilgotna para (powietrze) wraz z zanieczyszczeniami dopływa do separatora końcem K1 i dzięki zabudowanemu wewnątrz dwuspiralnemu zawirowywaczowi strugi zmienia kierunek przepływu. Siła odśrodkowa powoduje oddzielenie się cząstek o większej gęstości, a więc kondensatu i zanieczyszczeń stałych, które po ściankach spływają do dolnej części separatora. Następuje tam wówczas gwałtowna zmiana kierunku przepływającej pary (powietrza), przechodzącej z jednej spirali w drugą. Para (powietrze) wypływa końcem K2, zaś odseparowany kondensat i zanieczyszczenia spływają do dołu separatora i są odprowadzane na zewnątrz końcami:

- K3, na którym należy zbudować najbardziej odporny na zanieczyszczenia odwadniacz. Kółce K3 może być skierowany w bok lub w dół, w zależności od zastosowanego odwadniacza dzwonowego.
- K4, który służy do odprowadzania zanieczyszczeń, zakończony jest kołnierzem zaślepiającym, lecz może być w dowolny sposób zmodyfikowany o dodatkową przestrzeń do gromadzenia się zanieczyszczeń lub zawór do opóźniania nagromadzonego osadu.

Separator pary stosuje się na wejściach do odbiorników ciepła, które wymagają zasilania parą dobrej jakości (suchą, pozbawioną zanieczyszczeń), lub zaraz za głównym zaworem kotłowym na wyjściu z kotła w celu wyłapania chwilowych przerzutów wody. Separator powietrza (gazów) stosuje się na wejściach do odbiorników powietrza (np. aparatura pionowa, napędy pneumatyczne itp.), również wymagających zasilania powietrzem dobrej jakości. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi kołnierze spustowe należy odkręcać po obniżeniu w separatorze ciśnienia do atmosferycznego. Ze względu na wysokie temperatury pracy separator powinien być zaizolowany. Należy go montować na rurociągu jedynie w pozycji pionowej (końcem K4 w dół). Kierunek przepływu medium dla końców K1 i K2 dowolny.

### 5. Wymagania i badania

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg PN-EN1092-1; (DIN; ANSI/ASTM).  
Długość zabudowy zgodnie z tabelą.  
Próby ciśnieniowe wg WUDT-UC-WO-B.  
Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.  
Projektowanie wg WUDT-UC-WO-D.  
Wytwarzanie wg WUDT-UC-WO-W.  
Separator poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 97/23/WE.

### 6. Sposób zamawiania

Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- medium,
- maksymalne ciśnienie robocze,
- maksymalną temperaturę roboczą,
- rodzaj i wielkość przyłączy.

### 7. Informacje dodatkowe

- Gwarancja 24 miesiące obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczną - jakościową: standardowo - deklarację zgodności i DTR, na życzenie - certyfikat 2.2 lub 3.1

**Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.**