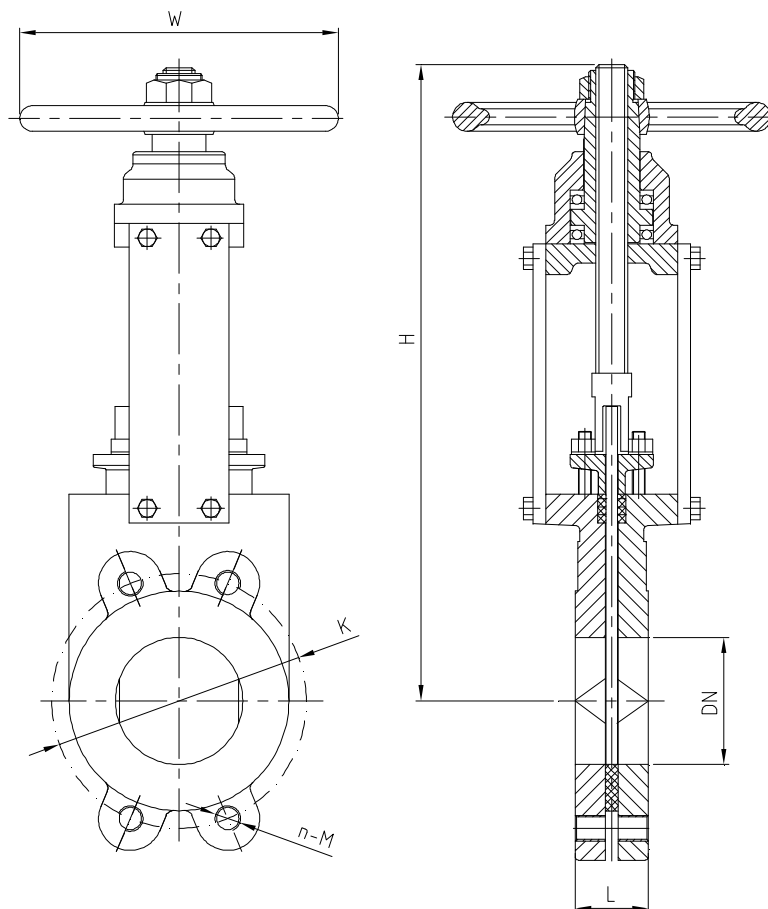


ZASUWA NOŻOWA Z TRZPIENIEM WZNOSZONYM

TYP: ZZN

T max: 110°C PN10 DN50-500



Podstawowe wymiary:

Przelot	Wymiary przyłącz.		Wym. gabarytowe			Waga	Dane dla napędu			
			L (F20)	H (max)	W		gw. trzpienia	il. obr.	mom. obr.	kołn. nap.
DN	K	n-Ød	mm			kg			Nm	
mm	mm		mm							
50	125	4-Ø19	43	337	180	9,2	Tr 16*4	13	25	F10
65	145	4-Ø19	46	357	180	10,5	Tr 16*4	17	25	F10
80	160	8-Ø19	46	400	200	12	Tr 20*4	20	30	F10
100	180	8-Ø19	52	466	250	12,5	Tr 20*4	25	35	F10
125	210	8-Ø19	56	531	300	16,2	Tr 24*5	25	40	F10
150	240	8-Ø23	56	633	300	22,4	Tr 24*5	30	60	F10
200	295	8-Ø23	60	744	350	39	Tr 26*5	40	70	F14
250	350	12-Ø23	68	940	400	53	Tr 26*5	50	90	F14
300	400	12-Ø23	78	1087	500	63	Tr 32*6	50	130	F14
350	460	16-Ø23	78	1238	500	114	Tr 32*6	59	150	F16
400	515	16-Ø28	102	1394	600	146	Tr 36*6	67	180	F16
450	565	20-Ø28	114	1550	600	185	Tr 36*6	75	220	F25
500	620	20-Ø28	127	1700	600	220	Tr 42*8	63	260	F25

1. Zakres stosowania

Ciśnienie nominalne:	PN 1,0 MPa
Max ciśnienie próbne korpusu:	PT: 1,5 MPa
Max ciśnienie próbne gniazda:	PT: 1,1 MPa
Max temperatura dopuszczalna:	TMA: 110°C
Ciśnienie próby szczelności (próba gazem wg PN-EN 12266-1):	PT: 0,6 MPa

Średnica nominalna DN	Ciśnienie nominalne PN	Ciśnienie próbne obudowy PT	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne – PMA przy maksymalnej temperaturze dopuszczalnej – TMA		
			20 °C	100 °C	110 °C
mm	MPa	MPa	MPa		
50-500	1,0	1,5	1,0	1,0	1,0

2. Podstawowe materiały

Korpus:	żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 (GGG40)
Nóż:	austenityczna stopowa stal kwasoodporna X5CrNi18-10 (1.4301)
Trzpień:	stal nierdzewna X20Cr13 (1.4021)
Uszczelnienie gniazda:	guma NBR / EPDM
Uszczelnienie dławnicy:	PTFE
Śruby / nakrętki:	austenityczna stopowa stal kwasoodporna X5CrNi18-10 (1.4301)

3. Wykonanie

Przyłącza:	międzykołnierzowe DN50 – DN500, standardowo z kółkiem ręcznym
Rodzaj napędu:	opcjonalnie: z napędem elektrycznym AUMA lub innym wskazanym przez klienta
Klasa szczelności:	standardowo C wg PN - EN 12266 -1 dla DN50-500 opcjonalnie wyższa klasa za dopłatą

4. Charakterystyka

Zasuwy stosowane są na instalacjach przemysłowych w rurociągach ogólnego przeznaczenia dla II grupy płynów. Służą do odcinania przepływu m.in.: ścieków, wody pitnej i przemysłowej. Mogą być również stosowane w przemyśle chemicznym (pyły), oczyszczalni ścieków, instalacji ściekowych (osady, zawiesiny), w przemyśle papierniczym, spożywczym, w cementowniach itp. Zasuwy te można zbudować na rurociągu w dowolnym położeniu.

5. Wymagania i badania

Wymiary przyłączeniowe wg PN-EN1092-2.
Długość zabudowy wg PN-EN 558-1. (szereg długości zabudowy – 20)
Badania i próby ciśnieniowe wg PN-EN 12266-1.
Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.
Projektowanie wg PN-EN 12516-2.
Zasuwy poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 97/23/WE.

6. Sposób zamawiania

Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- medium,
- maksymalne ciśnienie robocze,
- maksymalną temperaturę roboczą,
- rodzaj i wielkość przyłączy.

7. Informacje dodatkowe

- Gwarancja 12 miesięcy obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta. Możliwe przedłużenie gwarancji.
- Istnieje możliwość wykonania przez Producenta przeglądów i remontów armatury oraz przeprowadzenia wymiany elementów wewnętrznych.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczno - jakościową: standardowo - deklarację zgodności i DTR, na życzenie - certyfikat 2.2 lub 3.1.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.