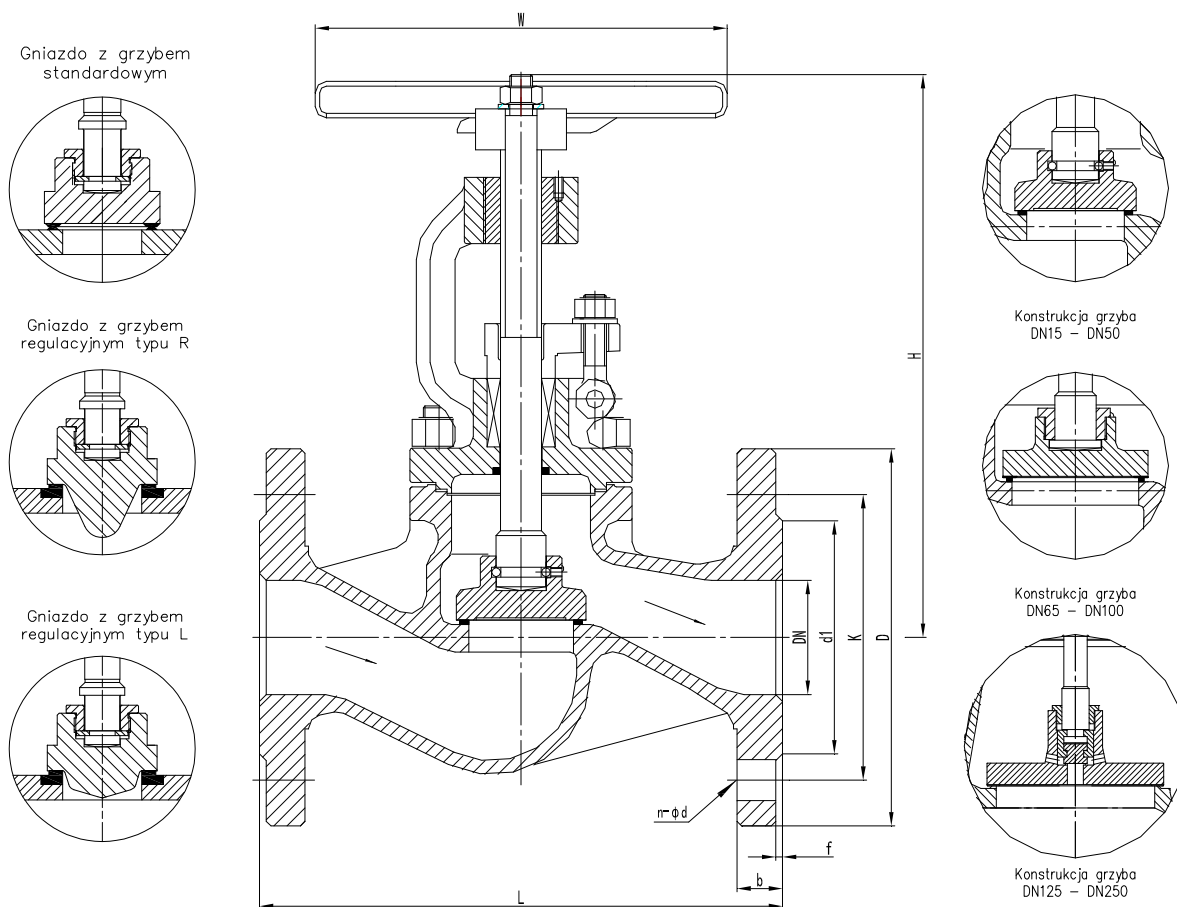


# ZAWÓR ZAPOROWY PROSTY

## TYP: ZZ218

### T max: 400°C\* PN40 DN15-300



#### Podstawowe wymiary:

Przelot	Wymiary kołnierzy przyłączeniowych						Wym. gabarytowe			Waga	Dane dla napędu			
	DN	D	K	d1	n-ød	b	f	L (F1)	H (max)		W	gw. trzpienia	il. obr.	mom. obr.
mm	mm						mm			kg			Nm	
15	95	65	45	4-ø14	16	2	130	180	120	3,6	Tr 12*3	5,4	11	F10
20	105	75	58	4-ø14	18	2	150	190	140	5,1	Tr 14*3	5,9	15	F10
25	115	85	68	4-ø14	18	2	160	220	160	6,6	Tr 16*4	5,1	18	F10
32	140	100	78	4-ø18	18	2	180	220	160	8,1	Tr 16*4	5,2	20	F10
40	150	110	88	4-ø18	18	3	200	255	200	11,7	Tr 18*4	5,9	24	F10
50	165	125	102	4-ø18	20	3	230	260	240	16	Tr 18*4	6,1	30	F10
65	185	145	122	8-ø18	22	3	290	265	280	22,6	Tr 22*5	5,4	51	F10
80	200	160	138	8-ø18	24	3	310	300	320	31	Tr 26*5	6,0	84	F12
100	235	190	162	8-ø22	24	3	350	310	360	41	Tr 26*5	6,3	145	F12
125	270	220	188	8-ø26	26	3	400	390	400	60	Tr 32*6	6,5	322	F14
150	300	250	218	8-ø26	28	3	480	410	450	82	Tr 36*6	7,0	350	F16
200	375	320	285	12-ø30	34	3	600	495	500	184	Tr 36*6	8,1	630	F25
250	450	385	345	12-ø33	38	3	730	660	500	285	Tr 38*6	10,0	1150	F30
300	515	450	410	16-ø33	42	4	850	705	500	390	Tr 40*6	10,9	1990	F30

\*Maksymalna temperatura pracy zależna od wykonania materiałowego

### 1. Zakres stosowania

Ciśnienie nominalne:	PN 4,0 MPa
Max ciśnienie próbne korpusu:	PT: 6,0 MPa
Max ciśnienie próbne gniazda:	PT: 4,4 MPa
Max temperatura dopuszczalna:	TMA: 400°C
Ciśnienie próby szczelności (próba gazem wg PN-EN 12266-1):	PT: 0,6 MPa

Średnica nominalna DN	Ciśnienie nominalne PN	Ciśnienie próbne obudowy PT	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne PMA przy maksymalnej temperaturze dopuszczalnej TMA							
			20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
mm	MPa	MPa	MPa							
15-300	4,0	6,0	4,0	3,73	3,47	3,02	2,84	2,58	2,4	2,31

### 2. Podstawowe materiały

Korpus, pokrywa, kołnierz dławika:	stalowo węglowe GP240GH (1.0619)
Siedlisko korpusu:	stal nierdzewna X20Cr13 (1.4021)
Grzyb:	A105+18Cr
Pierścień grzyba:	stal nierdzewna X20Cr13 (1.4021)
Wrzeciono, tuleja oporowa, dławik:	stal nierdzewna X12Cr13 (1.4006)
Uszczelnienie dławnicy, wrzeciona:	grafit + 1.4301
Śruby / nakrętki:	hartowana stal stopowa A193 B7 / hartowana stal węglowa A194 2H
Opcjonalne wykonanie materiałowe:	stal kwasoodporna GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) (T <sub>max</sub> =540°C) stalowo węglowe ASTM A352 LCB (1.1156) (T <sub>max</sub> =345°C)

### 3. Wykonanie

Przyłącza:	kołnierzowe DN15 – DN300, przyłga B1 wg PN-EN 1092-1 spawane S 1/2" – S 16" kołnierze wg ANSI na życzenie
Grzyb:	grzyb regulacyjny typu R lub L na życzenie Sposób mocowania i konstrukcję grzyba pokazano na poprzedniej stronie
Pokrywa:	do średnicy DN50 pokrywa kwadratowa, od DN65 pokrywa okrągła
Kierunek przepływu:	kierunek przepływu medium zaznaczono na korpusie, montować zgodnie z kierunkiem wskazywanym przez strzałkę.

### 4. Charakterystyka

Zawory zaporowe stosowane są na instalacjach przemysłowych w rurociągach ogólnego przeznaczenia do odcinania przepływu medium (wody, pary wodnej i innych ciekłych i gazowych czynników neutralnych o temperaturze do 400°C). Zawory z grzybem regulacyjnym (R lub L) mogą służyć także do regulacji strumienia przepływającego medium. Można je montować w dowolnym położeniu na rurociągach, zwracając jedynie uwagę na prawidłowy kierunek przepływu czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na kadłubie.

### 5. Wymagania i badania

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg PN-EN1092-1.  
Długość zabudowy wg PN-EN 558-1. (szereg długości zabudowy – 1)  
Badania i próby ciśnieniowe wg PN-EN 12266-1.  
Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.  
Projektowanie wg PN-EN 12516-2.  
Zawory poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 97/23/WE.

### 6. Sposób zamawiania

Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- medium,
- maksymalne ciśnienie robocze,
- maksymalną temperaturę roboczą,
- rodzaj grzyba (standardowy, regulacyjny R lub L),
- rodzaj i wielkość przyłączy.

### 7. Informacje dodatkowe

- Gwarancja 12 miesięcy obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta. Możliwe przedłużenie gwarancji.
- Istnieje możliwość wykonania przez Producenta przeglądów i remontów armatury oraz przeprowadzenia wymiany elementów wewnętrznych.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczno - jakościową: standardowo - deklarację zgodności i DTR, na życzenie - certyfikat 2.2 lub 3.1.

**Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.**