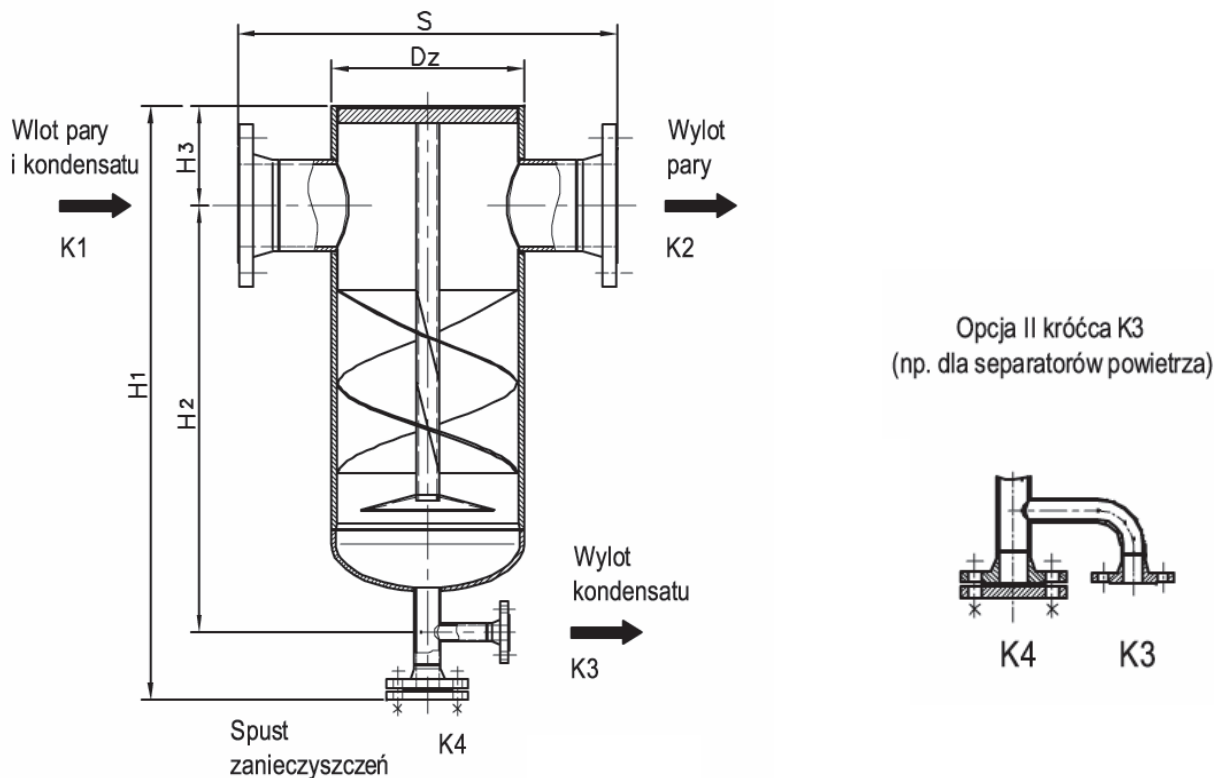


SEPARATOR OSUSZACZ PARY I GAZÓW

TYP: SPZ-12 DUO

T max: 300⁰C PN16 DN15-150
(opcjonalnie PN25 DN15-150 oraz PN40 DN15-100)



Podstawowe wymiary

Wielkość separatora		Króćce						Dz	H ₁	H ₂	H ₃	S	PS	TS	V	m	Grupa płyynu/kategoria/moduł wg PED
		K1, K2		K3*		K4*											
PN	DN	PN	DN	PN	DN	PN	DN	mm	mm	mm	mm	mm	bar	°C	dm ³	kg	
MPa	mm	MPa	mm	bar	mm	bar	mm										
1,6	15	16	15	16	15	16	15	88,9	360	240	50	240	16	300	1,3	6,8	2/SEP/-
	20		7,3														
	25		7,8														
	32		12,5														
	40		13,0														
4,0	15	40	15	40	15	40	15	88,9	360	240	50	240	40	300	1,25	6,9	2/SEP/-
	20		7,4														
	25		7,9														
1,6	50	16	50	16	15	16	25	168,3	640	440	100	420	16	300	10,0	26,0	2/I/G
	65		27,0														
	80		29,0														
	100		33,0														
4,0	32	40	32	40	15	40	15	114,3	460	320	70	310	40	300	3,1	12,0	2/I/G
	40		13,5														
1,6	100	16	100	16	20	16	32	273	900	630	160	560	16	300	38,3	61,0	2/II/G
	125		65,0														
	150		95														
4,0	50	40	50	40	15	40	25	168,3	640	440	100	420	40	300	10,0	27,0	2/II/G
	65		29,0														
	80		32,0														
	100		37,6														
			74,0														

* Króćce K3, K4, według uzgodnień z klientem.

1. Zakres stosowania

Max ciśnienie robocze:	PS: 1,6 MPa
Ciśnienie próbne:	PT: 3,6 MPa
Max temperatura robocza:	TS: 300°C
Nadadek na korozję:	c ₂ = 1,0 mm

2. Podstawowe materiały

Płaszcz, dno:	stal kotłowa
Króćce, kołnierze:	stal węglowa
Zawirowywacz:	stal węglowa
Opcjonalna powłoka antykorozyjna:	ocynkowanie galwaniczne

3. Wykonanie

Przyłącza:	kołnierzowe DN15 – DN150, przyłga B1 wg PN-EN 1092-1 gwintowane Rp 1/2" – Rp 6" na życzenie końcówki do spawania S 1/2" – S 6" na życzenie kołnierze wg ANSI lub DIN na życzenie króciec K3 możliwy do wykonania w trzech opcjach (patrz. rys str. 30)
------------	--

4. Charakterystyka

Separator pary jest naczyniem ciśnieniowym, w którym zachodzi separacja kondensatu z przepływającej pary wodnej (powietrza). Wilgotna para (powietrze) wraz z zanieczyszczeniami dopływa do separatora króćcem K1 i dzięki zabudowanemu wewnątrz dwuspiralnemu zawirowywaczowi strugi zmienia kierunek przepływu. Siła odśrodkowa powoduje oddzielenie się cząstek o większej gęstości, a więc kondensatu i zanieczyszczeń stałych, które po ściankach spływają do dolnej części separatora. Następuje tam wówczas gwałtowna zmiana kierunku przepływającej pary (powietrza), przechodzącej z jednej spirali w drugą. Para (powietrze) wypływa króćcem K2, zaś odseparowany kondensat i zanieczyszczenia spływają do dołu separatora i są odprowadzane na zewnątrz króćcami:

- K3, na którym należy zabudować najbardziej odporny na zanieczyszczenia odwadniacz. Króciec K3 może być skierowany w bok lub w dół, w zależności od zastosowanego odwadniacza dzwonowego.
- K4, który służy do odprowadzania zanieczyszczeń, zakończony jest kołnierzem zaślepiającym, lecz może być w dowolny sposób zmodyfikowany o dodatkową przestrzeń do gromadzenia się zanieczyszczeń, lub zawór do opróżniania nagromadzonego osadu.

Separator pary stosuje się na wejściach do odbiorników ciepła, które wymagają zasilania parą dobrej jakości (suchą, pozbawioną zanieczyszczeń), lub zaraz za głównym zaworem kotłowym na wyjściu z kotła w celu wyłapania chwilowych przerzutów wody. Separator powietrza (gazów) stosuje się na wejściach do odbiorników powietrza (np. aparatura pionowa, napędy pneumatyczne itp.), również wymagających zasilania powietrzem dobrej jakości. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi kołnierz spustowy należy odkręcać po obniżeniu w separatorze ciśnienia do atmosferycznego. Ze względu na wysokie temperatury pracy separator powinien być zaizolowany. Należy go montować na rurociągu jedynie w pozycji pionowej (króćcem K4 w dół). Kierunek przepływu medium dla króćców K1 i K2 dowolny.

5. Wymagania i badania

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg PN-EN1092-1; (DIN; ANSI/ASTM).
Długość zabudowy zgodnie z tabelą.
Próby ciśnieniowe wg WUDT-UC-WO-B.
Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.
Projektowanie wg WUDT-UC-WO-D.
Wytwarzanie wg WUDT-UC-WO-W.
Separator poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 97/23/EC.

6. Sposób zamawiania

Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- medium,
- maksymalne ciśnienie robocze,
- maksymalną temperaturę roboczą,
- rodzaj i wielkość przyłączy.

7. Informacje dodatkowe

- Gwarancja 24 miesiące obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta.
- Istnieje możliwość wykonania przez Producenta przeglądów i remontów armatury oraz przeprowadzenia wymiany elementów wewnętrznych.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczno - jakościową: standardowo - deklarację zgodności i DTR, na życzenie - certyfikat 2.2 lub 3.1.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.