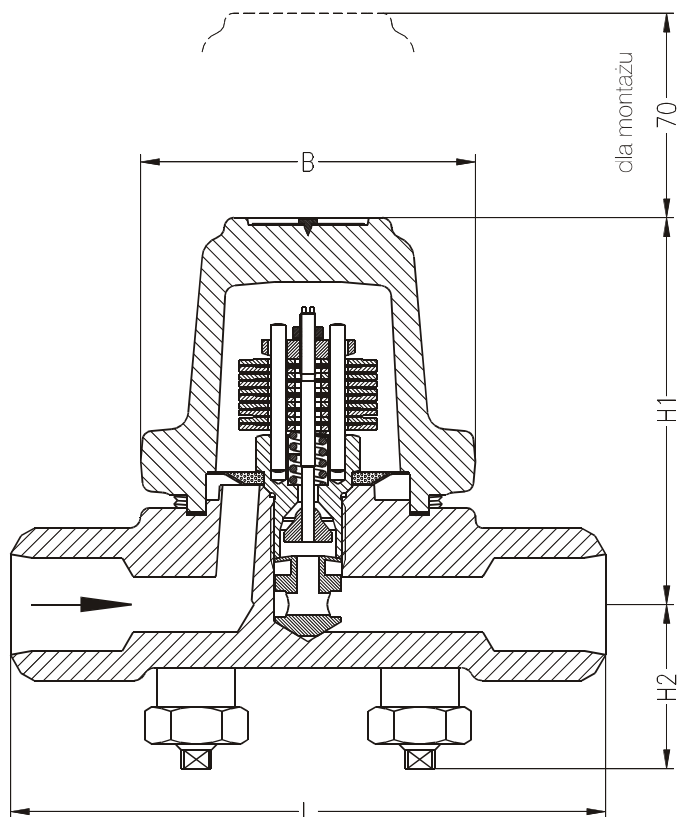
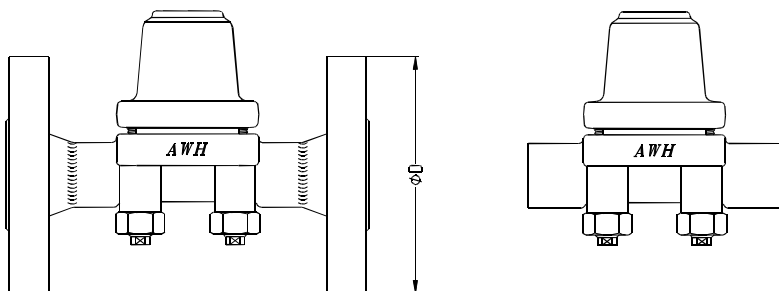


Odwadniacz bimetaliczny



BU z końcówkami do spawania



CU z kołnierzem

BU z tuleją do spawania

Wymiary i masa		Rodzaj przyłącza									
		Kołnierz wg DIN Kołnierz wg ANSI			Tuleja do spawania			Końcówki do spawania			
Średnica	mm	15	20	25	15	20	25	15	20	25	
	Cal	½	¾	1	½	¾	1	½	¾	1	
Długość zabudowy	L	210	210	230	160	160	160	160	160	160	
	w mm	H1	104	104	104	104	104	104	104	104	104
		H2	42	42	42	42	42	42	42	42	42
		B	90	90	90	90	90	90	90	90	90
		D	105	130	140						
Masa	kg		6,2	6,5	9,3	4,6	4,5	4,4	4,6	4,5	4,4

Odwadniacz termiczny z odpornym na korozję i uderzenia wodne regulatorem bimetalicznym, zabezpieczeniem przed przepływem zwrotnym oraz wewnętrznym sitkiem.

- Odwadniacz pary w zakresie wysokich ciśnień
- Samoczynne odpowietrzenie w czasie rozruchu i pracy instalacji
- Zabudowa w położeniu poziomym pokrywą w górę lub pionowo - przepływ w dół
- Sitko wewnętrzne (filtr zanieczyszczeń)
- Możliwa zmiana przechłodzenia w nastawie fabrycznej wg. zamówienia

Zakres zastosowania PN 63 15Mo3

Max. ciśnienie robocze PB [bar]	56	47	45	40*
Max. temperatura TB (°C)	300	400	450	500*
Max. różnica ciśnień ΔPMX (bar):	45			

* Nie obowiązuje dla typu CU

Materiały

Element	DIN	Odpowiada ASTM
Korpus	15Mo3 1.5415	A182F1
Pokrywa	15Mo3 1.5415	A182F1
Śruby	21CrMoV5-7 1.7709	
Nakrętki	21CrMoV5-7 1.7709	
Uszczelka korpusu	Grafit z wkładką Cr-Ni	
Czujnik temperatury	Odporny na korozję bimetal TB 102/85	
Pozostałe elementy	Stal nierdzewna	

Rodzaje przyłączy**

Kołnierz: DIN PN 63
ANSI B16.5 Class 400
Tuleja do spawania: (Socket welding ends)
Końcówki do spawania: (Buttwelding ends)

** Na życzenie: inny rodzaj przyłącza

Wykres przepływu

Wykres pokazuje maksymalny przepływ gorącego i zimnego kondensatu (zamknięcie paroszczelne*).

Krzywa 1

Maksymalny przepływ kondensatu w temperaturze ok.15K poniżej temperatury nasycenia (nastawa fabryczna).

Krzywa 2

Maksymalny przepływ kondensatu w temperaturze ok.30K poniżej temperatury nasycenia (spiętrzenie kondensatu).

Krzywa 3

Przepływ zimnej wody (20°C) przy rozruchu.

* Dla ciśnień mniejszych od 5 bar zaleca się ko rektę nastawy regulatora u producenta.

Przy zamówieniu prosimy podać:

- Ciśnienie robocze
- Przeciwnośnienie
- Ilość kondensatu
- Średnica i ciśnienie nominalne
- Rodzaj przyłącza
- Żądane przechłodzenie kondensatu
- Materiał
- Miejsce zabudowy lub odwadnianie urządzenie

Przykładowe zamówienie

Do odwadniania rurociągu pary,

$P_1=45$ bar, $P_2=8$ bar,

Max. temperatura robocza 400°C

Max. przepływ 250 kg/h

Żądane przechłodzenie kondensatu 30 K

Sitko wewnętrzne

Końcówki do spawania PN63, DN25

Materiał na korpus 15Mo3

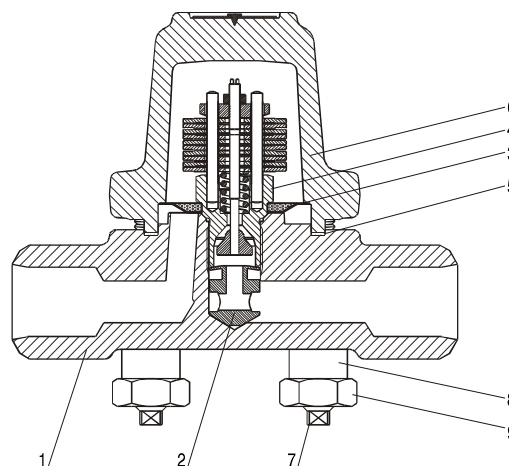
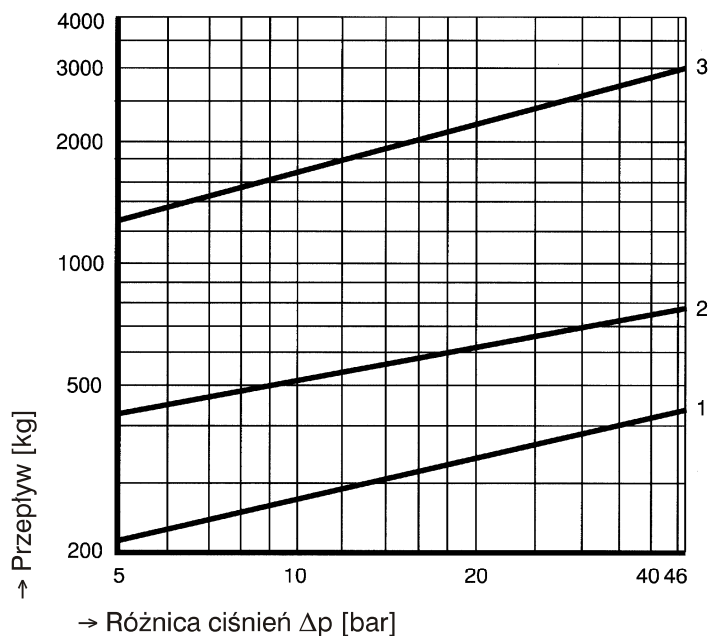
=> Odwadniacz bimetaliczny

Typ: BU PN65 DN25

Przechłodzenie 30 K

15Mo3, dł. 160 mm

Wykres przepływu



Lista części

Lp	Nazwa	Część zamienna
1	Korpus	
2	Element zabezp.	X
3	Sitko	X
4	Regulator	X
5	Uszczelka korpusu	X
6	Pokrywa	
7	Śruba dwustronna	
8	Podkładka rozpr.	
9	Nakrętka sześciokątna	