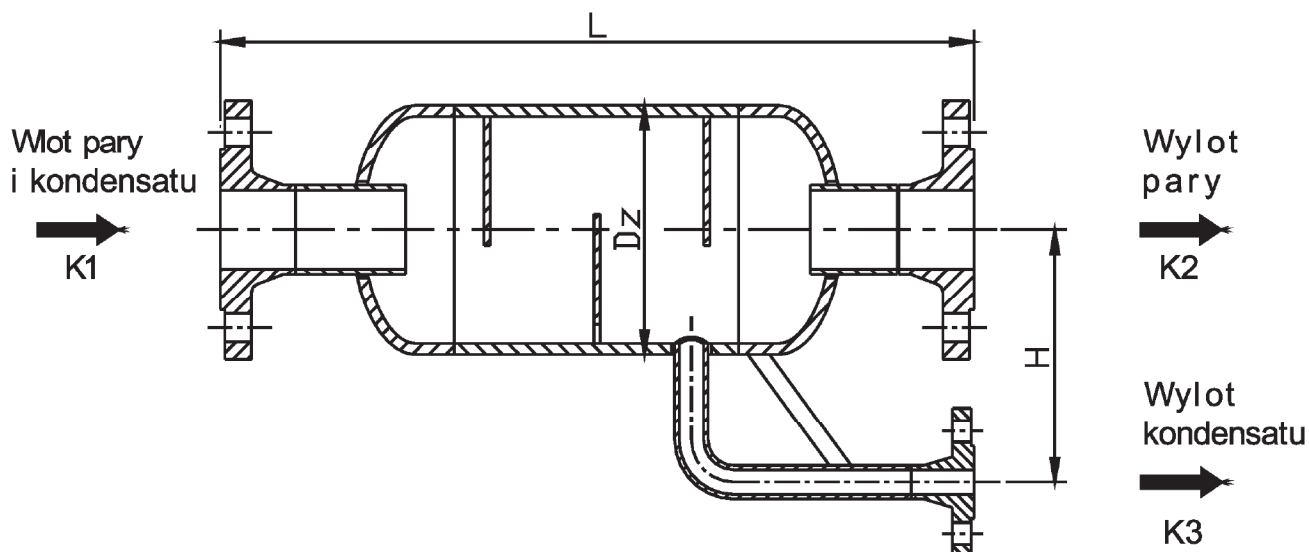


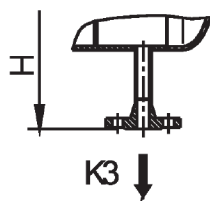
SEPARATOR (OSUSZACZ) PARY I GAZÓW

TYP: SPZ-11

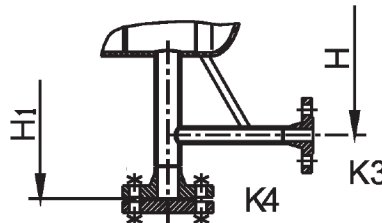
T max: 300°C PN 16 DN25-150
(opcjonalnie PN 25 DN25-150)



Opcja II króćca K3
(np. dla separatorów powietrza)



Opcja III króćca K3
(z króćcem wyczystkowym K4)



Podstawowe wymiary

| DN | K1, K2 | | K3 | | K4 | | Dz | L | H | H ₁ | masa |
|-----|--------|-----|-----|----|-----|----|-----|------|-----|----------------|------|
| | PN | DN | PN | DN | PN | DN | | | | | |
| | MPa | mm | MPa | mm | MPa | mm | | | | | |
| 25 | 1,6 | 25 | 1,6 | 15 | 1,6 | 25 | 133 | 380 | 145 | 210 | 11 |
| 32 | 1,6 | 32 | 1,6 | 15 | 1,6 | 25 | 159 | 460 | 180 | 260 | 13,2 |
| 40 | | 40 | | | | | | | | | 13,5 |
| 50 | | 50 | | | | | | 15,3 | | | |
| 65 | | 65 | | | | | | 15,3 | | | |
| 80 | 1,6 | 80 | 1,6 | 15 | 1,6 | 25 | 219 | 600 | 200 | 280 | 27,8 |
| 100 | | 100 | | | | | | | | | 27,9 |
| 125 | 1,6 | 125 | 1,6 | 15 | 1,6 | 25 | 324 | 850 | 250 | 330 | 72,5 |
| 150 | | 150 | | | | | | | | | 77 |

1. Zakres stosowania

| | |
|--------------------------------|--|
| Max nadciśnienie dopuszczalne: | dla PN16 Ps=10,2 bar dla PN25 Ps=16,0 bar |
| Max temperatura dopuszczalna: | Ts=300°C |
| Naddatek na korozję: | c ₂ : 1,0 mm |

2. Podstawowe materiały

| | |
|------------------------|----------------------------------|
| Płaszcz, dno: | stal kotłowa P235GH / P265GH |
| Króćce, kołnierze: | stal kotłowa P235GH / P265GH |
| Przegrody: | stal kotłowa P235GH / P265GH |
| Powłoka antykorozyjna: | podkład etylokrzemianowo-cynkowy |

3. Wykonanie

| | |
|------------|---|
| Przyłącza: | kołnierzowe DN25 – DN150, przyłga B1 wg PN-EN 1092-1 gwintowane Rp 1" – Rp 2" na życzenie końcówki do spawania S 1" – S 6" na życzenie kołnierze wg ANSI lub DIN na życzenie króciec K3 możliwy do wykonania w trzech opcjach (patrz rysunek) |
|------------|---|

4. Charakterystyka

Separator pary jest naczyniem ciśnieniowym, w którym zachodzi separacja kondensatu z przepływającej pary wodnej (powietrza). Wilgotna para (powietrze) wraz z zanieczyszczeniami dopływa do separatora króćcem „K1” i dzięki zabudowanym wewnątrz, specjalnie ukształtowanym przegrodom zmienia kierunek przepływu strugi. Siła odśrodkowa powoduje oddzielenie się cząstek o większej gęstości, a więc kondensatu i zanieczyszczeń stałych, które po ściankach spływają do dolnej części separatora. Para (powietrze) wypływa króćcem „K2”, zaś odseparowany kondensat i zanieczyszczenia spływają do dołu separatora i są odprowadzane na zewnątrz króćcami:

- „K3”, na którym należy zabudować najbardziej odporny na zanieczyszczenia odwadniacz. Może on być skierowany w bok lub w dół, w zależności od zastosowanego odwadniacza dzwonowego.
- „K4” (opcja III wykonania), który służy do odprowadzania zanieczyszczeń, standardowo zakończony jest kołnierzem zaślepiającym. Może on być jednak w dowolny sposób zmodyfikowany o dodatkową przestrzeń do gromadzenia się zanieczyszczeń lub zawór do opróżniania nagromadzonego osadu. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi kołnierz spustowy należy odkręcać po obniżeniu w separatorze ciśnienia do atmosferycznego.

Separatory pary stosuje się na wejściach do odbiorników ciepła, które wymagają zasilania parą dobrej jakości (suchą, pozbawioną zanieczyszczeń) lub zaraz za głównym zaworem kotłowym na wyjściu z kotła w celu wyłapania chwilowych przerzutów wody. Separatory powietrza (gazów) stosuje się na wejściach do odbiorników powietrza (np. aparatura pomiarowa, napędy pneumatyczne itp.), które również wymagają zasilania powietrzem dobrej jakości. Ze względu na wysokie temperatury pracy, separator powinien być zaizolowany. Należy go montować na rurociągu jedynie w pozycji poziomej (jak na rysunku, zgodnie z oznaczonym kierunkiem przepływu).

5. Wymagania i badania

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg PN-EN1092-1; (DIN; ANSI/ASTM na życzenie)
Długość zabudowy zgodnie z tabelą
Próby ciśnieniowe zgodnie z PN-EN 13445
Projektowanie zgodnie z PN-EN 13445
Wytwarzanie zgodnie z PN-EN 13445
Separatory poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 97/23/WE

6. Sposób zamawiania

Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- medium robocze
- maksymalne ciśnienie robocze
- maksymalną temperaturę roboczą
- rodzaj i wielkość przyłączy
- max przepływ medium

7. Informacje dodatkowe

- Gwarancja 24 miesiące obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczno - jakościową: standardowo - deklarację zgodności i DTR, na życzenie - certyfikat 2.2 lub 3.1.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.