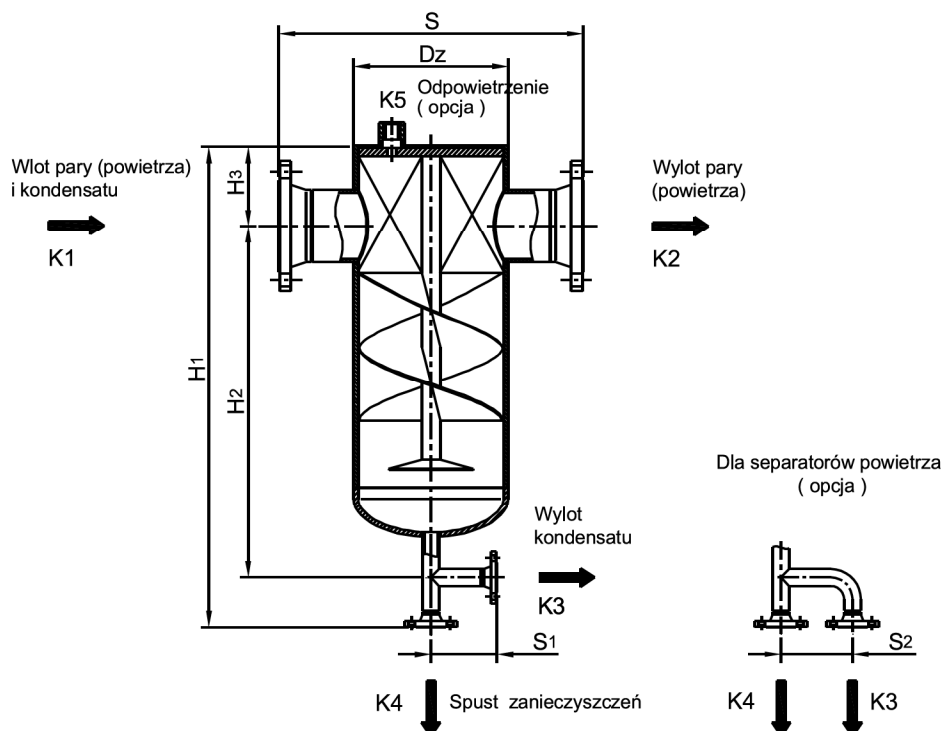


# SEPARATOR (OSUSZACZ) PARY I GAZÓW

## TYP: SPZ-12 DUO

### T max: 300°C PN 16 DN15-150

### (opcjonalnie PN 25 DN15-125 oraz PN 40 DN15-80)



#### Podstawowe wymiary

Korpus	Króćce							Dz	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	S	S <sub>1</sub>	Waga szacunkowa
	K1, K2		K3		K4		K5 (opcja)							
PN	PN	DN	PN	DN	PN	DN	Gwint							
bar	bar	mm	bar	mm	bar	mm	-	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
<b>PN16 PN25 PN40</b>	16-40	<b>15</b>	16-40	15	16-40	15	Rp1/2"	89	360	240	50	240	90	6,8
		<b>20</b>												7,3
		<b>25</b>												7,8
<b>PN16 PN25 PN40</b>	16-40	<b>32</b>	16-40	15	16-40	15	Rp1/2"	114	460	320	70	310	90	12,5
		<b>40</b>												13
<b>PN16 PN25 PN40</b>	16 lub 25-40	<b>50</b>	16-40	15	16-40	25	Rp1/2"	168	640	440	100	420	110	26
		<b>65</b>												28
		<b>80</b>												30,5
<b>PN16 PN25</b>	16 lub 25-40	<b>100</b>	16-40	20	16-40	32	Rp1/2"	273	900	630	160	560	120	61/75
		<b>125</b>												65/81
<b>PN16</b>	16	<b>150</b>	16	25	16	40	Rp1/2"	324	1040	735	185	620	140	95

Uwaga: inne króćce i wymiary do uzgodnienia.

**ZAMKON**

### 1. Zakres stosowania

Zależność p/t (grupa materiałowa 3E0) zgodnie z normą PN-EN 1092-1

Średnica nominalna DN	Ciśnienie nominalne PN	Próba ciśnieniowa PTmin/max	Max temperatura dopuszczalna – TS [ °C ]					
			- 10 ÷ +50	100	150	200	250	300
(mm)	(bar)	bar	Max ciśnienie dopuszczalne – PS [ bar ]					
15-150	16	24/36	16,0	13,7	13,3	12,4	11,3	10,2
15-125	25	37,5/56	25,0	21,4	20,8	19,4	17,7	16,0
15-80	40	60/90	40,0	34,2	33,3	31,0	28,3	25,7

### 2. Podstawowe materiały

Płaszcz, dno:	stal kotłowa P235GH / P265GH
Króćce, kołnierze:	stal kotłowa P235GH / P265GH
Zawirówyiwacz:	stal kotłowa P235GH / P265GH
Powłoka antykorozyjna:	podkład etylokrzemianowo-cynkowy
Opcjonalna powłoka antykorozyjna:	ocynkowanie galwaniczne (wielkości DN15 do DN125)

### 3. Wykonanie

Przyłącza:	kołnierze DN15 – DN150, przyłga B1 wg PN-EN 1092-1 gwintowane Rp 1/2" – Rp 2" na życzenie końcówki do spawania S 1/2" – S 6" na życzenie kołnierze wg ANSI lub DIN na życzenie króciec K3 możliwy do wykonania w dwóch opcjach (patrz rysunek)
------------	--

### 4. Charakterystyka

Separator pary jest naczyniem ciśnieniowym, w którym zachodzi separacja kondensatu z przepływającej pary wodnej (powietrza). Wilgotna para (powietrze) wraz z zanieczyszczeniami dopływa do separatora króćcem K1 i dzięki zabudowanemu wewnątrz dwuspiralnemu zawirówyiwaczowi strugi zmienia kierunek przepływu. Siła odśrodkowa powoduje oddzielenie się cząstek o większej gęstości, a więc kondensatu i zanieczyszczeń stałych, które po ściankach spływają do dolnej części separatora. Następuje tam wówczas gwałtowna zmiana kierunku przepływającej pary (powietrza), przechodzącej z jednej spirali w drugą. Para (powietrze) wypływa króćcem K2, zaś odseparowany kondensat i zanieczyszczenia spływają do dołu separatora i są odprowadzane na zewnątrz króćcami:

- K3, na którym należy zbudować najbardziej odporny na zanieczyszczenia odwadniacz. Króciec K3 może być skierowany w bok lub w dół, w zależności od zastosowanego odwadniacza dzwonowego.

- K4, który służy do odprowadzania zanieczyszczeń, standardowo zakończony jest kołnierzem zaślepiającym, lecz może być w dowolny sposób zmodyfikowany o dodatkową przestrzeń do gromadzenia się zanieczyszczeń lub zawór do opróżniania nagromadzonego osadu.

Separatory pary stosuje się na wejściach do odbiorników ciepła, które wymagają zasilania parą dobrej jakości (suchą, pozbawioną zanieczyszczeń), lub zaraz za głównym zaworem kotłowym na wyjściu z kotła w celu wyłapania chwilowych przerzutów wody. Separatory powietrza (gazów) stosuje się na wejściach do odbiorników powietrza (np. aparatura pomiarowa, napędy pneumatyczne itp.), również wymagających zasilania powietrzem dobrej jakości. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi kołnierz spustowy należy odkręcać po obniżeniu w separatorze ciśnienia do atmosferycznego. Ze względu na wysokie temperatury pracy separator powinien być zaizolowany. Należy go montować na rurociągu jedynie w pozycji pionowej (króćcem K4 w dół). Kierunek przepływu medium dla króćców K1 i K2 dowolny.

### 5. Wymagania i badania

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg PN-EN1092-1; (DIN; ANSI/ASTM na życzenie)

Długość zabudowy zgodnie z tabelą

Próby ciśnieniowe zgodnie z PN-EN 13445

Projektowanie zgodnie z PN-EN 13445

Wytwarzanie zgodnie z PN-EN 13445

Separatory poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 97/23/WE

### 6. Sposób zamawiania

Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- medium robocze
- maksymalne ciśnienie robocze
- maksymalną temperaturę roboczą
- rodzaj i wielkość przyłączy
- max przepływ medium

### 7. Informacje dodatkowe

- Gwarancja 24 miesiące obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczną - jakościową: standardowo - deklarację zgodności i DTR, na życzenie - certyfikat 2.2 lub 3.1.



PROGRAM REGIONALNY  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



“inwestujemy w Twoją przyszłość”

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.

**ZAMKON**