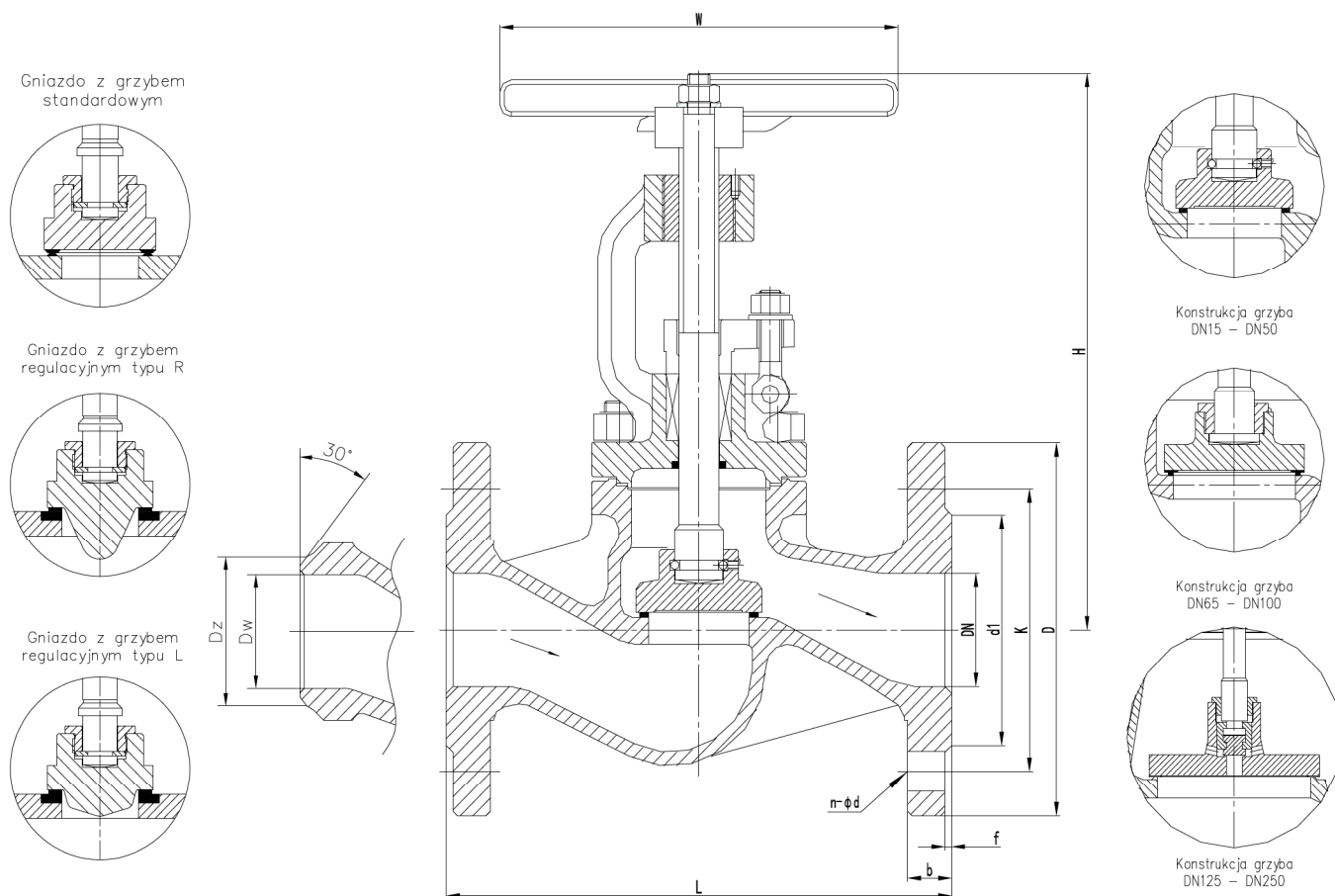


ZAWÓR ZAPOROWY PROSTY

TYPY: ZZ218, ZZ218-R, ZZ218-S

T max: 400°C* PN40 DN15-250



Podstawowe wymiary:

Przelot	Wymiary kołnierzy przyłączeniowych						Wym. gabarytowe			Waga	Wymiary przyłączy spawanych	
	DN	D	K	d1	n-ød	b	f	L (F1)	H (max)		W	Dz
mm	mm						mm			kg	mm	mm
15	95	65	45	4-ø14	16	2	130	180	120	3,6	22	17
20	105	75	58	4-ø14	18	2	150	190	140	5,1	28	22
25	115	85	68	4-ø14	18	2	160	220	160	6,6	35	28,5
32	140	100	78	4-ø18	18	2	180	220	160	8,1	44	37
40	150	110	88	4-ø18	18	3	200	255	200	11,7	50	43
50	165	125	102	4-ø18	20	3	230	260	240	16	62	54
65	185	145	122	8-ø18	22	3	290	265	280	22,6	77	69
80	200	160	138	8-ø18	24	3	310	300	320	31	91	81
100	235	190	162	8-ø22	24	3	350	310	360	41	117	104
125	270	220	188	8-ø26	26	3	400	390	400	60	144	130,5
150	300	250	218	8-ø26	28	3	480	410	450	82	172	156,5
200	375	320	285	12-ø30	34	3	600	495	500	184	223	204,5
250	450	385	345	12-ø33	38	3	730	660	500	285	278	256,5

*Maksymalna temperatura pracy zależna od wykonania materiałowego
 *W celu uzyskania szczegółowych danych do doboru napędów prosimy o kontakt z producentem

1. Zakres stosowania

Ciśnienie nominalne:	PN 4,0 MPa
Max ciśnienie próbne korpusu:	PT: 6,0 MPa
Max ciśnienie próbne gniazda:	PT: 4,4 MPa
Max temperatura dopuszczalna:	TMA: 400°C
Ciśnienie próby szczelności (próba gazem wg PN-EN 12266-1):	PT: 0,6 MPa

Średnica nominalna DN	Ciśnienie nominalne PN	Ciśnienie próbne obudowy PT	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne PMA przy maksymalnej temperaturze dopuszczalnej TMA dla materiałów z gr. 3E0								
			-10°C-50°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
mm	MPa	MPa	MPa								
15-250	4,0	6,0	3,90	3,72	3,41	3,17	2,84	2,60	2,35	2,19	2,11

2. Podstawowe materiały

Korpus, pokrywa, kołnierz dławika: Opcjonalnie:	staliwo węglowe GP240GH stal kwasoodporna GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) ($T_{max}=540^{\circ}C$) staliwo węglowe ASTM A352 LCB (1.1156) ($T_{max}=345^{\circ}C$)
Siedlisko korpusu: Grzyb:	napoina ze stali nierdzewnej 13Cr hartowana stal nierdzewna 2Cr13 (dla DN15-DN50) utwardzana stal kuta A105 (dla DN65-DN300)
Pierścień grzyba: Wrzeciono, tuleja oporowa, dławik: Uszczelnienie dławnicy, wrzeciona: Śruby / nakrętki:	stal nierdzewna X20Cr13 stal nierdzewna X12Cr13 grafit + 1.4301 hartowana stal stopowa A193 B7 / hartowana stal węglowa A194 2H

3. Wykonanie

Przyłącza:	kołnierzowe DN15 – DN250, przyłga B1 wg PN-EN 1092-1 spawane S 1/2" – S 10"
Grzyb:	kołnierze wg ANSI na życzenie grzyb z odciążeniem od średnicy DN125 grzyb regulacyjny typu R lub L na życzenie (sposób mocowania i konstrukcję grzyba pokazano na poprzedniej stronie)
Pokrywa: Kierunek przepływu:	do średnicy DN50 pokrywa kwadratowa, od DN65 pokrywa okrągła kierunek przepływu medium zaznaczono na korpusie, armaturę należy montować zgodnie z kierunkiem wskazywanym przez strzałkę. UWAGA! – kierunek przepływu zmienia się od średnicy DN125 (napływ nad grzyb).

4. Charakterystyka

Zawory zaporowe stosowane są na instalacjach przemysłowych w rurociągach ogólnego przeznaczenia do odcinania przepływu medium (wody, pary wodnej i innych ciekłych i gazowych czynników neutralnych o temperaturze do 400°C). Zawory z grzybem regulacyjnym (R lub L) mogą służyć także do regulacji strumienia przepływającego medium. Można je montować w dowolnym położeniu na rurociągach, zwracając jedynie uwagę na prawidłowy kierunek przepływu czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na kadłubie.

5. Wymagania i badania

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg PN-EN1092-1.
Długość zabudowy wg PN-EN 558-1. (szereg długości zabudowy – 1)
Badania i próby ciśnieniowe wg PN-EN 12266-1.
Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.
Projektowanie wg PN-EN 12516-2.
Zawory poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 97/23/WE.

6. Sposób zamawiania

Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- medium,
- maksymalne ciśnienie robocze,
- maksymalną temperaturę roboczą,
- rodzaj grzyba (standardowy, regulacyjny R lub L),
- rodzaj i wielkość przyłączy.

7. Informacje dodatkowe

- Gwarancja 12 miesięcy obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta. Możliwe przedłużenie gwarancji.
- Istnieje możliwość wykonania przez Producenta przeglądów i remontów armatury oraz przeprowadzenia wymiany elementów wewnętrznych.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczno - jakościową: standardowo - deklarację zgodności i DTR, na życzenie - certyfikat 2.2 lub 3.1.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.

ZAMKON