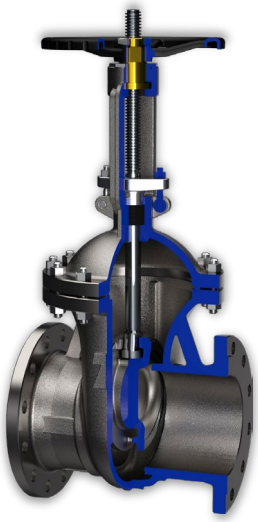
Charakterystyka

Zasuwy stosowane są na instalacjach przemysłowych w rurociągach ogólnego przeznaczenia dla II grupy płynów. Służą do odcinania przepływu m.in.: wody przemysłowej i pitnej, pary wodnej, powietrza. Mają również zastosowanie w przemyśle chemicznym (dla nieagresywnych chemicznie i nietoksycznych płynów i gazów), petrochemicznym i rafineryjnym, koksochemicznym (gaz koksowniczy), wydobywczym, górniczym i górniczo-hutniczym (ścieki poflotacyjne). Do specjalnych zastosowań mogą zostać wykonane z materiałów nierdzewnych i kwasoodpornych. Dopuszcza się instalowane w pozycji poziomej lub pionowej do NPS 10", większe tylko w pozycji pionowej. Zasuwy mogą pracować wyłącznie w stanie całkowitego otwarcia lub zamknięcia.



Zakres stosowania

Przyłącza:	• kołnierzowe wg ASME B16.5 (oznaczenie „K"), • do wspawania (oznaczenie „BW"), • średnice powyżej NPS 24" dostępne na życzenie klienta.
Rodzaj napędu:	• standardowo z kółkiem ręcznym, • opcjonalnie: przekładnia z kółkiem, napęd elektryczny AUMA lub innym wskazanym przez klienta.
Klasa szczelności:	• standardowo klasa C wg PN - EN 12266 -1 dla NPS 2"-20", • dla NPS 24" i większych klasa D, • opcjonalnie klasa A i B za dopłatą.

Wymagania i badania

- Wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg ASME B16.5,
- Długość zabudowy wg ASME B16.10,
- Badania i próby ciśnieniowe wg PN-EN 12266-1,
- Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204,
- Projektowanie wg API 600, 603,
- Ocena zgodności z dyrektywą PED 2014/68/UE.

Sposób zamawiania

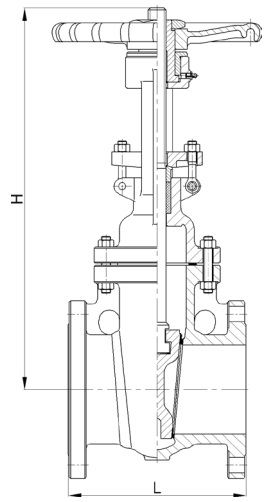
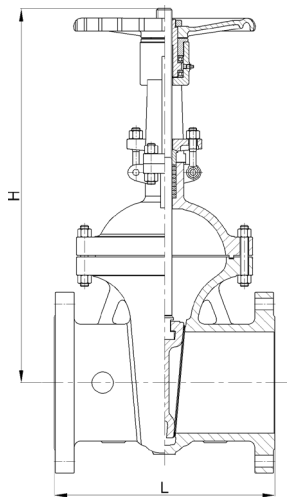
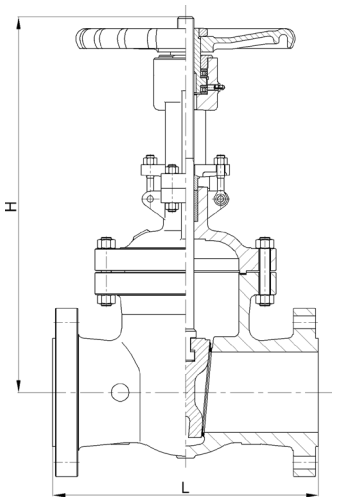
Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- Medium,
- Maksymalne ciśnienie robocze,
- Maksymalną temperaturę roboczą,
- Rodzaj i wielkość przyłączy.

Informacje dodatkowe

- Gwarancja 12 miesięcy obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej producenta. Możliwe przedłużenie gwarancji.
- Istnieje możliwość wykonania przez producenta przeglądów i remontów armatury oraz przeprowadzenia wymiany elementów wewnętrznych.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczno - jakościową: standardowo - deklarację zgodności, instrukcja obsługi i certyfikat 2.2, na życzenie - certyfikat 3.1.
- Standardowo zabezpieczenia antykorozyjne (malowanie) armatury dla kategorii korozyjności atmosferycznej C2 wg PN-EN 12944-2, inne wymagania należy ustalać przy zamawianiu.

Typy

Klasa 150	Klasa 300	Klasa 600/900
		

Podstawowe wymiary

Zasuwa z trzpieniem wznoszonym – typ **ZZK.A150** *(szereg 3 wg PN-EN 558-1, przyłącza kołnierzowe)*

ZZK.A150 Klasa 150	NPS	2”	2½”	3”	4”	5”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	24”
	L[mm]	178	190	203	229	254	267	292	330	356	381	406	432	457	508
	L[mm]*	216	241	286	305	381	403	419	457	502	572	610	660	711	813
	$\mathbf{H}_{max}$[mm]	409	472	532	612	710	806	990	1186	1405	1615	1811	1986	2210	2698

** dla armatury z końcówkami do wspawania*

Zasuwa z trzpieniem wznoszonym – typ **ZZK.A300** *(szereg 4 wg PN-EN 558-1)*

ZZK.A300 Klasa 300	NPS	2”	2½”	3”	4”	5”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	24”
	L[mm]	216	241	283	305	381	403	419	457	502	762	838	914	991	1143
	$\mathbf{H}_{max}$[mm]	400	477	543	650	770	880	1037	1275	1438	1650	1840	2030	2240	2900

Zasuwa z trzpieniem wznoszonym – typ **ZZK.A600** *(szereg 5 wg PN-EN 558-1)*

ZZK.A600 Klasa 600	NPS	2”	2½”	3”	4”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	24”
	L[mm]	292	330	356	432	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1397
	$\mathbf{H}_{max}$[mm]	474	553	559	713	970	1122	1330	1519	1730	1835	2290	2510	3022

Zasuwa z trzpieniem wznoszonym – typ **ZZK.A900** *(szereg 54 wg PN-EN 558-1)*

ZZK.A900 Klasa 900	NPS	2”	2½”	3”	4”	6”	8”	10”	12”	14”	16”
	L[mm]	368	419	381	457	610	737	838	965	1029	1130
	$\mathbf{H}_{max}$[mm]	547	600	648	729	1041	1260	1590	1795	2025	2170

Dla armatury w wersji BW wymiary takie same, chyba że określono inaczej * .

Podstawowe wykonania materiałowe

	Wykonanie	Standard	Na niskie temperatury	Na wysokie temperatury	Kwasoodporne/Nierdzewne	Niestandardowe
1	Korpus / Pokrywa	A216 WCB	A352 LCB	A217 WC6	A351 CF8	Według oferty handlowej
2	Siedlisko korpusu	13% Cr	13% Cr	Stellit	A351 CF8	
3	Klin	A216 WCB	A352 LCB	A217 WC6	A351 CF8	
4	Siedlisko klina	13% Cr	13% Cr	Stellit	A351 CF8	
5	Trzpień	A182 F6a	A182 F304	A182 F304	A182 F316	
6	Uszczelka korpusu / Pakunek	Grafit + st. nierdz.	Grafit + st. nierdz.	Grafit + st. nierdz.	PTFE / Grafit + st. nierdz.	
7	Śruby / Nakrętki	A193-B7 / A194-2H	A320-L7M / A194-7M	A193-B16 / A194-4	A193-B8 / A194-8	
8	Zakres temperatury pracy	od -29°C do 450°C	od -50°C do 345°C	od -29°C do 550°C	od -200°C do 250°C/550°C	

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.