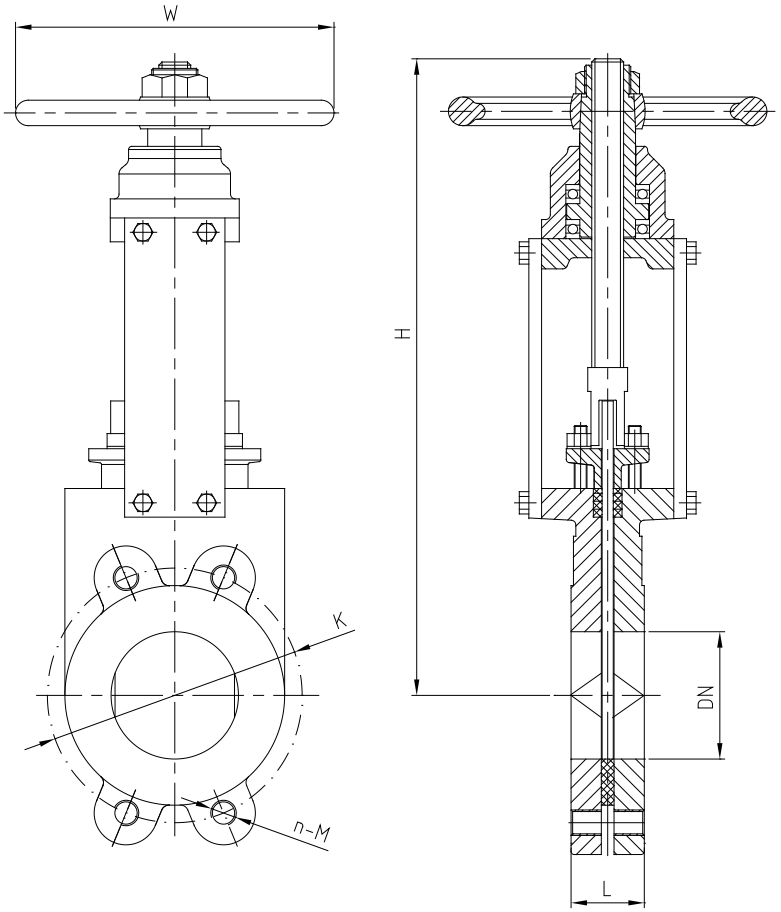
ZASUWA NOŻOWA Z TRZPIENIEM WZNOSZONYM
TYP: ZZN
T max: 110°C PN10 DN50-500



Podstawowe wymiary:

Przelot	Wymiary przyłącz.		Wym. gabarytowe			Waga	Dane dla napędu			
DN	K	n-M	L (szer. F20)	H (max)	W		gw. trzpienia	il. obr.	mom. obr.	kołn. nap.
mm	*mm*		*mm*			*kg*			*Nm*	
50	125	4-M16	43	337	180	10	Tr 16*4	13	25	F10
65	145	4-M16	46	357	180	12	Tr 16*4	17	25	F10
80	160	8-M16	46	400	200	15	Tr 20*4	20	30	F10
100	180	8-M16	52	466	250	20	Tr 20*4	25	35	F10
125	210	8-M16	56	531	300	22	Tr 24*5	25	40	F10
150	240	8-M20	56	633	300	33	Tr 24*5	30	60	F10
200	295	8-M20	60	744	350	48	Tr 26*5	40	70	F14
250	350	12-M20	68	940	400	73	Tr 26*5	50	90	F14
300	400	12-M20	78	1087	500	105	Tr 32*6	50	130	F14
350	460	16-M20	78	1238	500	143	Tr 32*6	59	150	F16
400	515	16-M24	102	1394	600	198	Tr 36*6	67	180	F16
450	565	20-M24	114	1550	600	265	Tr 36*6	75	220	F25
500	620	20-M24	127	1700	600	340	Tr 42*8	63	260	F25

47-206 Kędzierzyn-Koźle, ul. Jana Cybisa 23 ; tel./fax: (77) 482 0967, tel.: (77) 482 4071 ; www.zamkon.com.pl , office@zamkon.com.pl

1. Zakres stosowania

Ciśnienie nominalne: PN 1,0 MPa
Max ciśnienie próbne korpusu: PT: 1,5 MPa
Max ciśnienie próbne gniazda: PT: 1,1 MPa
Max temperatura dopuszczalna: TMA: 110ºC
Ciśnienie próby szczelności
(próba gazem wg PN-EN 12266-1): PT: 0,6 MPa

Średnica nominalna DN	Ciśnienie nominalne PN	Ciśnienie próbne obudowy PT	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne – PMA przy maksymalnej temperaturze dopuszczalnej – TMA		
			20 ^{0}C	100 ^{0}C	110 ^{0}C
mm	*MPa*	*MPa*	*MPa*		
50-500	1,0	1,5	1,0	1,0	1,0

2. Podstawowe materiały

Korpus: żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 (GGG40)
Nóż: austenityczna stopowa stal kwasoodporna X5CrNi18-10 (1.4301)
Trzpień: stal nierdzewna X20Cr13 (1.4021)
Uszczelnienie gniazda: guma NBR / EPDM
Uszczelnienie dławnicy: PTFE
Śruby / nakrętki: austenityczna stopowa stal kwasoodporna X5CrNi18-10 (1.4301)

3. Wykonanie

Przyłącza: międzykołnierzowe DN50 – DN500,
Rodzaj napędu: standardowo z kółkiem ręcznym
opcjonalnie: z napędem elektrycznym AUMA lub innym wskazanym przez klienta
Klasa szczelności: standardowo C wg PN - EN 12266 -1 dla DN50-500
opcjonalnie wyższa klasa za dopłatą

4. Charakterystyka

Zasuwy stosowane są na instalacjach przemysłowych w rurociągach ogólnego przeznaczenia dla II grupy płynów. Służą do odcinania przepływu m.in.: ścieków, wody pitnej i przemysłowej. Mogą być również stosowane w przemyśle chemicznym (pyły), oczyszczalni ścieków, instalacji ściekowych (osady, zawiesiny), w przemyśle papierniczym, spożywczym, w cementowniach itp. Zasuwy te można zabudować na rurociągu w dowolnym położeniu.

5. Wymagania i badania

Wymiary przyłączeniowe wg PN-EN1092-2.
Długość zabudowy wg PN-EN 558-1.
Badania i próby ciśnieniowe wg PN-EN 12266-1.
Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.
Projektowanie wg PN-EN 12516-2.
Zasuwy poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 97/23/WE.

6. Sposób zamawiania

Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- medium,
- maksymalne ciśnienie robocze,
- maksymalną temperaturę roboczą,
- rodzaj i wielkość przyłączy.

7. Informacje dodatkowe

- Gwarancja 24 miesiące obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta.
- Istnieje możliwość wykonania przez Producenta przeglądów i remontów armatury oraz przeprowadzenia wymiany elementów wewnętrznych.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczno - jakościową: standardowo - deklarację zgodności i DTR, na życzenie - certyfikat 2.2 lub 3.1.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.

47-206 Kędzierzyn-Koźle, ul. Jana Cybisa 23 ; tel./fax: (77) 482 0967, tel.: (77) 482 4071 ; www.zamkon.com.pl , office@zamkon.com.pl