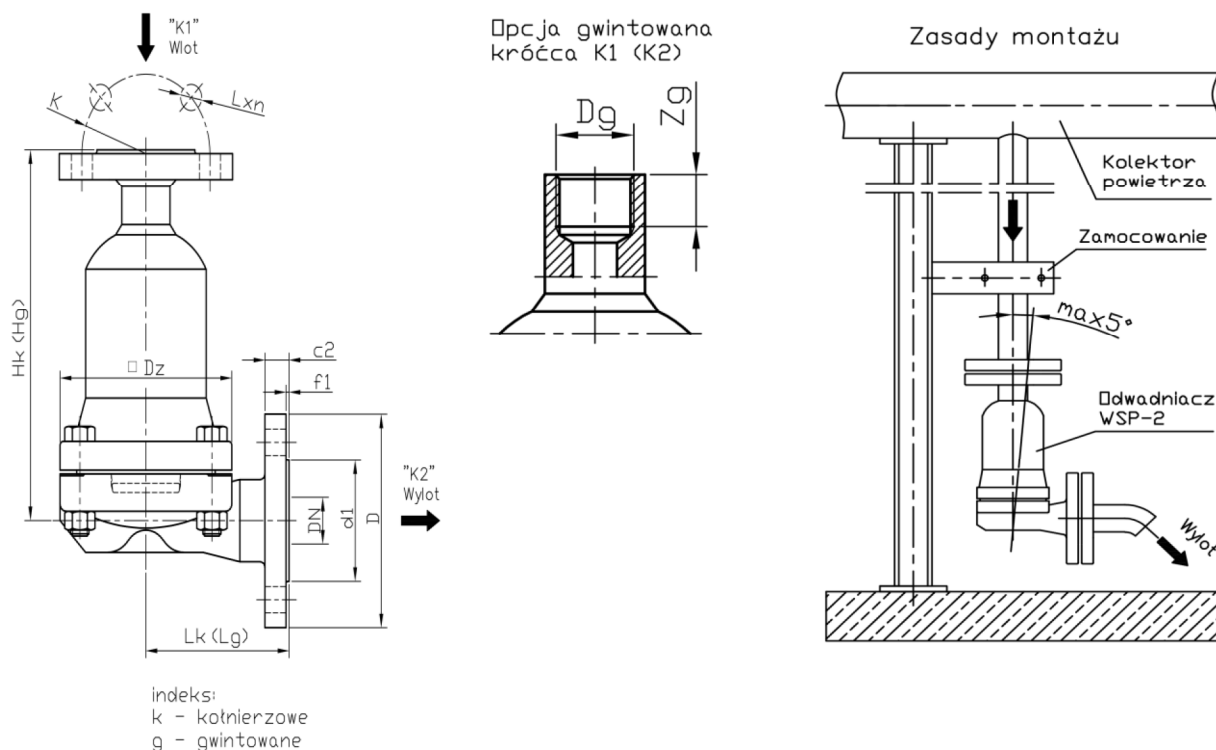


# ODWADNIACZ PŁYWAKOWY SPRĘŻONEGO POWIETRZA I GAZÓW BEZPIECZNYCH II GRUPY

TYP: WSP-2

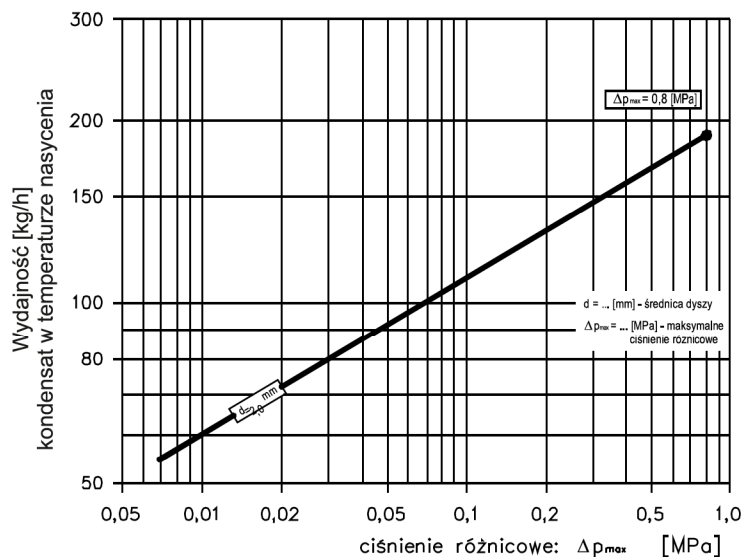
T max: 150°C PN40 DN15-25



## Podstawowe wymiary

DN	D	K	Lxn	d1	c2	f1	Hk/Hg	Lk	Lg	Dz	Dg	Zg	masa „m <sub>k</sub> ”	masa „m <sub>g</sub> ”
mm													kg	
15	95	65	14x4	45	16	2	198	92,5	98	114	Rp 1/2	25	6,3	5,1
20	105	75	14x4	58	18	2	198	94	98	114	Rp 3/4	25	7,0	5,15
25	115	85	14x4	68	18	2	198	94	98	114	Rp 1	25	7,5	5,2

## Charakterystyka wydajności



### 1. Zakres stosowania

Max ciśnienie robocze:	PMO: 1,0 i 1,8 MPa
Max temperatura dopuszczalna:	TMA: 150°C
Ciśnienie próby szczelności (próba gazem wg PN-EN 26948):	PT: 0,6 MPa
Próba szczelności na podciśnieniu:	Pv: - 0,08 MPa

DN	PMO	Ciśnienie próbne pływak	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne PMA przy maksymalnej temperaturze dopuszczalnej TMA dla materiałów z gr.3E0			
			-10°C÷50°C	50°C	100°C	150°C
<i>mm</i>	<i>MPa</i>	<i>MPa</i>	<i>MPa</i>			
15-25	1,0	1,2	0,94	0,93	0,85	0,79
15-25	1,8	2,0	1,95	1,86	1,71	1,58

### 2. Podstawowe materiały

Korpus, pokrywa:	stal węglowa kuta opcjonalnie stal nierdzewna
Pływak:	stal nierdzewna
Powłoka antykorozyjna:	standardowo ocynkowanie galwaniczne opcjonalnie niklowanie lub chromowanie
Dysza i iglica:	utwardzona stal nierdzewna (twardość ~60 HRC)
Pozostałe części:	stal nierdzewna

### 3. Wykonanie

Przyłącza:	kołnierzone DN15 – DN25, przyłga B1 wg PN-EN 1092-1 gwintowane wewnątrz Rp 1/2" – Rp 1" końcówki do spawania S 1/2" – S 1" kołnierze wg ANSI lub DIN na życzenie zawór spustowy (w przypadku występowania zanieczyszczeń)
Opcjonalne wyposażenie:	

### 4. Charakterystyka

Odwadniacze pływakowe sprężonego powietrza i gazów typu WSP-2 przeznaczone są do odprowadzania niepożądanego fazy ciekłej z fazy gazowej medium. Stosowane są dla II grupy płynów wg PED 97/23/WE. Charakteryzują się wysoką precyzją działania; szybko reagują przy zmiennym obciążeniu wykoploną wodą. Ponieważ zamykają się przy pewnym słupie wody, pracują bez strat sprężonego powietrza czy gazu. Odwadniacze WSP-2 wykazują małą wrażliwość na zabrudzenia, mogą pracować z przeciwcieniem, są proste w kontroli i demontażu. Zabudowuje się je na rurociągach lub na aparatach w najniższych punktach instalacji. Montażu należy dokonywać zgodnie z zasadami przedstawionymi na rysunku (patrz rysunek główny). Należy zwrócić uwagę na możliwość zamarznięcia medium w przypadku niewielkich przepływów i zabudowy w warunkach ujemnych temperatur.

### 5. Wymagania i badania

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy zgodnie z PN-EN 1092-1.  
Długość zabudowy zgodnie z tabelą.  
Próby ciśnieniowe zgodnie z PN-EN 26948.  
Świadectwo odbioru zgodnie z PN-EN 10204.  
Zgodnie z dyrektywą 97/23/WE (dotyczącą urządzeń ciśnieniowych) odwadniacze serii WSP-2 nie podlegają znakowaniu CE i są wykonane zgodnie z art. 3, poz. 3 wymienionej dyrektywy.

### 6. Sposób zamawiania

Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- maksymalne ciśnienie różnicowe odwadniacza  $\Delta p_{max}$ ,
- maksymalne ciśnienie robocze,
- maksymalny przepływ kondensatu przez odwadniacz  $Q_{max}$ ,
- maksymalną temperaturę roboczą,
- rodzaj i wielkość przyłączy.

### 7. Informacje dodatkowe

- Gwarancja 24 miesiące obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta.
- Istnieje możliwość wykonania przez Producenta przeglądów i remontów armatury oraz przeprowadzenia wymiany elementów wewnętrznych.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczną - jakościową: standardowo - deklarację zgodności i DTR, na życzenie - certyfikat 2.2 lub 3.1.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.