

Charakterystyka

Zawory zaporowe stosowane są na instalacjach przemysłowych w rurociągach ogólnego przeznaczenia do odcinania przepływu medium (wody, pary wodnej i innych ciekłych i gazowych czynników neutralnych o temperaturze do 400°C). Zawory z grzybem regulacyjnym (typu R) mogą służyć także do regulacji strumienia przepływającego medium. Można je montować w dowolnym położeniu na rurociągach zwracając jedynie uwagę na prawidłowy kierunek przepływu czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na kałtubie.



Zakres stosowania

Przyłącza:	<ul style="list-style-type: none">• kołnierzowe wg ASME B16.5 (oznaczenie „K”),• do wstawiania (oznaczenie „BW”), gniazdo (oznaczenie „SW”),• gwintowane (oznaczenie „G”).
Rodzaj napędu:	<ul style="list-style-type: none">• standardowo z kółkiem ręcznym,• opcjonalnie: przekładnia z kółkiem, napęd elektryczny AUMA lub innym wskazanym przez klienta.
Klasa szczelności:	<ul style="list-style-type: none">• standardowo klasa C wg PN-EN 12266-1,• opcjonalnie klasa A i B za dopłatą.

Wymagania i badania

- Wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg ASME B16.5,
- Długość zabudowy wg ASME B16.10,
- Badania i próby ciśnieniowe wg PN-EN 12266-1,
- Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204,
- Projektowanie wg PN-EN 12516-2,
- Ocena zgodności z dyrektywą PED 2014/68/UE.

Sposób zamawiania

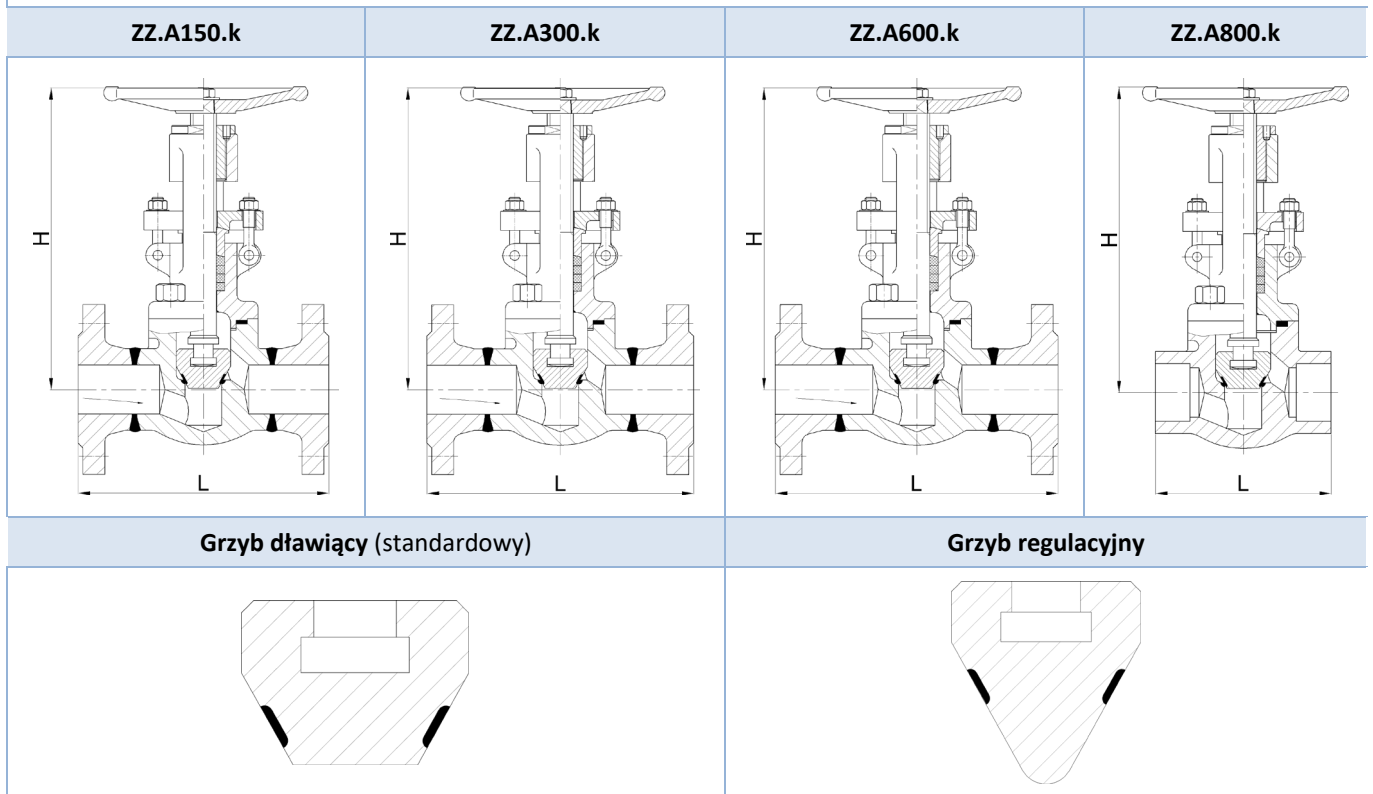
Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- Medium,
- Maksymalne ciśnienie robocze,
- Maksymalną temperaturę roboczą,
- Rodzaj i wielkość przyłączy.

Informacje dodatkowe

- Gwarancja 12 miesięcy obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta. Możliwe przedłużenie gwarancji.
- Istnieje możliwość wykonania przez Producenta przeglądów i remontów armatury oraz przeprowadzenia wymiany elementów wewnętrznych.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczno - jakościową: standardowo - deklarację zgodności, instrukcja obsługi i certyfikat 2.2, na życzenie - certyfikat 3.1.
- Standardowo zabezpieczenia antykorozyjne (malowanie) armatury dla kategorii korozyjności atmosferycznej C2 wg PN-EN 12944-2, inne wymagania należy ustalać przy zamawianiu.

Typy



Podstawowe wymiary

Zawór zaporowy – typ **ZZ.A150.k** (szereg 10 wg PN-EN 558-1)

ZZ.A150.k	Klasa 150	NPS	½" (DN15)	¾" (DN20)	1" (DN25)	1¼" (DN32)	1½" (DN40)	2" (DN50)
		L[mm]	108	117	127	140	165	203
		H _{max} [mm]	158	163	193	250	250	291

Zawór zaporowy – typ **ZZ.A300.k** (szereg 21 wg PN-EN 558-1)

ZZ.A300.k	Klasa 300	NPS	½" (DN15)	¾" (DN20)	1" (DN25)	1¼" (DN32)	1½" (DN40)	2" (DN50)
		L[mm]	152	178	203	216	229	267
		H _{max} [mm]	158	163	193	250	250	291

Zawór zaporowy – typ **ZZ.A600.k** (szereg 5 wg PN-EN 558-1)

ZZ.A600.k	Klasa 600	NPS	½" (DN15)	¾" (DN20)	1" (DN25)	1¼" (DN32)	1½" (DN40)	2" (DN50)
		L[mm]	165	190	216	229	241	292
		H _{max} [mm]	158	163	193	250	250	291

Dla armatury w wersji BW wymiary takie same.

Zawór zaporowy – typ **ZZ.A800.k**

ZZ.A800.k	Klasa 800	NPS	½" (DN15)	¾" (DN20)	1" (DN25)	1¼" (DN32)	1½" (DN40)	2" (DN50)
		L[mm]	79	92	111	120	120	140
		H _{max} [mm]	158	163	193	250	250	291

Podstawowe wykonania materiałowe

	Wykonanie	Standard	Na niskie temperatury	Na wysokie temperatury	Kwasoodporne/Nierdzewne	Niestandardowe
1	Korpus / pokrywa	A105	A350 LF2	A182 F11	A182 F304	Według oferty handlowej
2	Siedlisko korpusu	13% Cr	13% Cr	Stellit	A182 F304	
3	Grzybek	A105 / A182 F6a	A350 LF2 / A182 F6a	A182 F11 / A182 F6a	A182 F304	
4	Siedlisko grzybka	13% Cr	13% Cr	Stellit	A182 F304	
5	Trzpień	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F304	
6	Uszczelka korpusu / Pakunek	Grafit + st. nierdz.	Grafit + st. nierdz.	Grafit + st. nierdz.	PTFE / Grafit + st. Nierdz.	
7	Śruby / Nakrętki	A193-B7 / A194-2H	A320-L7M / A194-7M	A193-B16 / A194-4	A193-B8 / A194-8	
8	Zakres temperatury pracy	od -29°C do 450°C	od -50°C do 345°C	od -29°C do 550°C	od -200°C do 250°C/550°C	

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.