

## Wykorzystanie wskaźnika ćwierćobrotowego dla zasuw z trzpieniem niewznoszonym.

W firmie ZAMKON często trafiają się zapytania na niestandardowe wykonania bądź przeróbki naszych typowych produktów. Jeden z takich przypadków został opisany w poniższym artykule.

Na życzenie klienta do zasuw z trzpieniem niewznoszonym musiały zostać dostosowane ćwierćobrotowe wskaźniki położenia, wraz z krańcówkami położenia zamknij/otwórz (Rys.1.). Problem ten został rozwiązany poprzez zastosowanie dodatkowej nakrętki (Element 8. Rys.3.), która to została odpowiednio nagwintowana wraz



Rysunek 1. Render prototypu mocowania wskaźnika przed produkcją.

z trzpieniem zasuw. Zestaw ten zamienił ruch obrotowy trzpienia na liniowy ruch nakrętki góra/dół. Zamieniony ruch zostaje przekazany poprzez trzpień prowadzący (Element 7. Rys.3.) na ramię łączące



Rysunek 2. Gotowy produkt zamontowany na zasuwie.

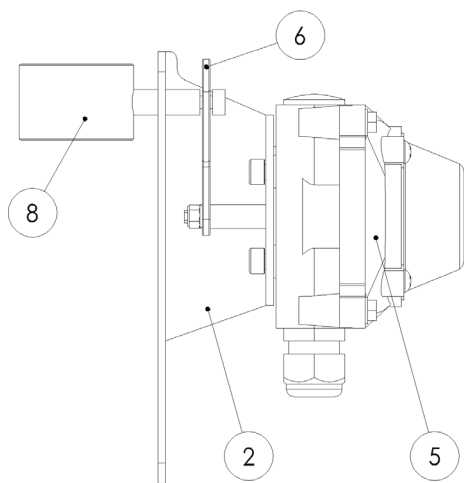
nakrętkę ze wskaźnikiem (Element 5. Rys.3.). Skok gwintu łączącego nakrętkę z trzpieniem został odpowiednio dobrany, tak aby liczba obrotów trzpienia zasuwki niezbędna do pełnego ruchu klina od otwarcia do zamknięcia przekładała się na około 15-20cm skoku nakrętki. Powyższy skok nakrętki pozwala wykorzystać ćwierćobrotowy wskaźnik, jeśli zastosuje się odpowiednią dźwignię (Element 6. Rys.3.).

Dodatkowo niezbędne było wykonanie elementów łączących zasuwę z mocowaniem wskaźnika. Części te (Elementy 1,2,3,4 Rys.3.) wyposażone są w otwory eliptyczne (Rys.2.) oraz okienko rewizyjne ułatwiające montaż całego zestawu.

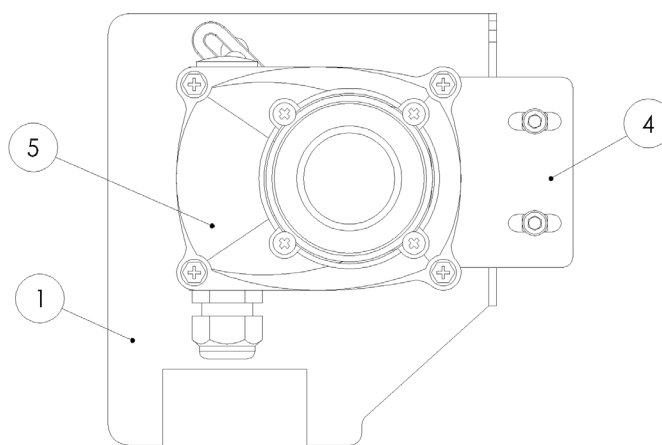
## Opis części:

1. Blacha z otworem rewizyjnym do mocowania śrub wskaźnika.
2. Blacha mocująca.
3. Blacha mocująca z otworami do regulacji wskaźnika w osi poziomej.
4. Blacha montażowa wskaźnika.
5. Ćwierćbrotowy wskaźnik położenia.
6. Ramię łączące.
7. Trzpień prowadzący.
8. Gwintowana nakrętka przekazująca ruch.

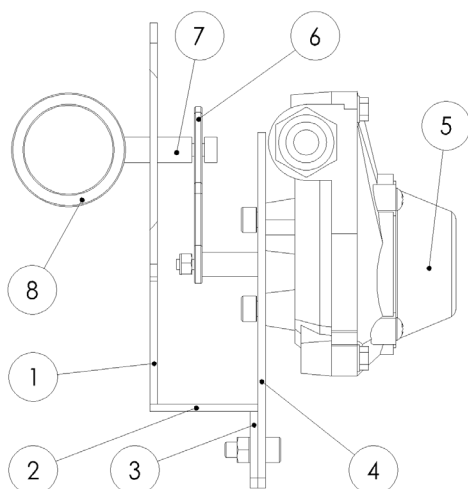
## Bok



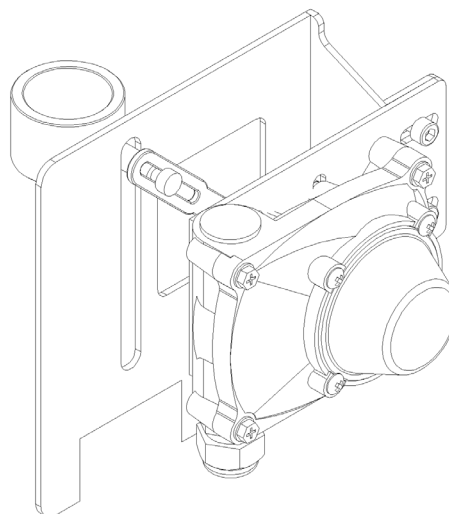
## Przód



## Dół



## Izometryczny



Rysunek 3. Schemat mocowania wskaźnika.